

## Características

### Electrobomba Hidrobex SHT-750M

<b>Cuerpo y base bomba</b>	Fundición de hierro HT200
<b>Rodete</b>	Fundición de hierro grafito esferoidal QT450-10
<b>Eje motor</b>	Acero inoxidable AISI 304
<b>Juntas tóricas OR</b>	Buna-N (Nitrilo)
<b>Sello mecánico</b>	Doble sello mecánico en cámara de aceite: - Lado motor: Grafito / Carburo de silicio - Lado bomba: Carburo de silicio
<b>Sistema de trituración</b>	Fundición de hierro grafito esferoidal QT450-10
<b>Cable de alimentación</b>	8 m de cable sumergible de neopreno
<b>Fluido</b>	Aguas sucias y cargadas con fibras largas
<b>Temperatura del líquido</b>	Máx. 40°C
<b>Profundidad de inmersión</b>	Máx. 5 m
<b>Paso de sólidos</b>	10 mm
<b>Máx. número de arranques / hora</b>	20
<b>Caudal máximo</b>	700 l / min
<b>Altura máxima</b>	22 m
<b>Motor</b>	Sumergible monofásico 230 V - 50 Hz
<b>Protección térmica</b>	Incluida
<b>Aislante</b>	B
<b>Grado de protección</b>	IP68
<b>∅ impulsión</b>	DN50 - PN40
<b>Potencia</b>	1 CV o 0,75 KW
<b>Intensidad eléctrica</b>	5,2 A
<b>Peso</b>	32 kg

Caudal volumétrico		Altura de funcionamiento
<b>m<sup>3</sup>/h</b>	<b>l/min</b>	<b>m</b>
0	0	13,5
2,5	42	12
5	83	10
7,5	125	7
10	167	4
12,5	208	-
15	250	-
17,5	292	-
20	333	-