

Características

Electrobomba centrífuga monocelular

Hidrobex KM-100

Cuerpo y soporte bomba	Fundición de hierro
Rodete	Noryl
Eje motor	Acero inoxidable AISI 416
Sello mecánico	Cerámica / Grafito
Fluido	- Aguas limpias - Líquidos mecánica y químicamente no agresivos
Temperatura del líquido	Máx. 50°C
Presión de ejercicio	Máx. 6 bar
Motor	Monofásico 230 V - 50 Hz
Protección térmica	Máx. 1,85 kW
Aislante	F
Grado de protección	IP44
∅ impulsión	1"
∅ aspiración	1"
Potencia	1 CV o 0,74 kW
Intensidad eléctrica	5,7 A
Peso	16 kg

Caudal volumétrico		Distancia
m³/h	l/min	m
0	0	33
1,2	20	32,5
2,4	40	31,5
3,6	60	29,5
4,8	80	27
5,4	90	25