

Características

Electrobomba centrífuga monocelular

Hidrobex KM-50

Cuerpo y soporte bomba	Fundición de hierro gris
Rodete	Noryl
Eje motor	Acero inoxidable AISI-416
Sello mecánico	Cerámica/Grafito
Fluido	- Agua limpia - Líquidos mecánica y químicamente no agresivos
Temperatura del líquido	Máx. 50°C
Presión de ejercicio	Máx. 6 bar
Altura de aspiración	Máx. 7 m
Caudal	Máx. 350 l/min
Altura	Máx. 56 m
Motor	Monofásico 230 V - 50 Hz
∅ impulsión	1"
∅ aspiración	1"
Protección térmica	hasta 1,85 kW
Clase de aislamiento	F
Grado de protección	IP44
Intensidad	2,8 A
Potencia	0,5 CV o 0,37 kW
Peso	9 kg

Caudal volumétrico		Altura
m³/h	l/min	m
0	0	21,5
1,2	20	20,5
2,4	40	19
3,6	60	17
4,8	80	15
5,4	90	12